



BASE GENESIS 9080

Es un plastisol con buena opacidad y sin pigmentación.

Tiene resinas, cargas y plastificantes, por esta razón puede agregarse a un plastisol en cualquier cantidad sin esto modifique sus principales características. Si la cantidad es excesiva puede perjudicar en algo su opacidad (poder cubritivo).

No es recomendable usarlo en colores muy transparentes, como los colores proceso, pues le reduciría su transparencia.

Con este producto se pueden extender los plastisoles bajando considerablemente su costo. No reduce la viscosidad de la tinta plastisol.

PROPIEDADES

Permite la impresión de detalles finos con muy buena definición

Tacto suave

Rápido secado en el flash

Buen efecto óptico

Buena solidez a la luz y al lavado

Alta concentración de pigmento

CURADOS

Cura con aire caliente o infrarrojo entre 140 °C y 150 °C.

Se recomienda hacer test de curado y lavado antes de iniciar la producción.

RECOMENDACIONES PARA LA IMPRESION

Pueden ser usados con todo tipo de mallas de poliéster monofilamento de 24 a 140 hilos/cm.

Fotoemulsiones: Usar emulsiones directas o film capilar.
Las emulsiones deben ser con Diazo resistente a los solventes, Diazo/ fotopolimero o fotopolimero puro.

Squeegee(espátula): Poliuretano 65- 80 shore.

Tensión de las mallas: Se recomiendan tensiones no inferiores a los 23 newtons.

LIMPIEZA

Todos los elementos usados en la impresión pueden ser limpiados con nuestra línea de Removedores de Tinta G&B, son ecológicos, biodegradables, no tóxicos y se enjuagan con agua fría

ADITIVOS

Base Soft: Se puede utilizar para reducir la viscosidad de las tintas y darle tacto mas suave.

Copoliamida: Aditivo para usar cuando se imprimen fibras sintéticas de difícil anclaje. Agregar a la tinta entre un 2% y un 5%.

Adhesivo para Transfer: Aditivo para usar cuando se imprimen fibras sintéticas de difícil anclaje. Agregar a la tinta entre un 10 y 25%

Espesante PP4100: De ser necesario modificar viscosidad (espesar), agregar entre un 1 a 3% bajo agitación. Al ser un producto de viscosidad baja permite su fácil incorporación. Dejar reposar de 3 a 5 min. para que el plastisol adquiriera la viscosidad real.

PIGMENTACIONES

La **Base 9050** puede ser pigmentada con concentrados de pigmentos sistema PC, usando hasta un 25 %. La mezcla debe ser uniforme, recomendamos usar el formulador del sistema Color Mixing Sistema PC

Efectuar ensayos para comprobar si el producto se adapta a sus necesidades.

ADVERTENCIA

Esta información técnica es orientativa sin que esto genere ningún compromiso de nuestra parte por el uso inadecuado de nuestros productos. Efectuar ensayos previos para comprobar si el producto se adapta a sus necesidades.